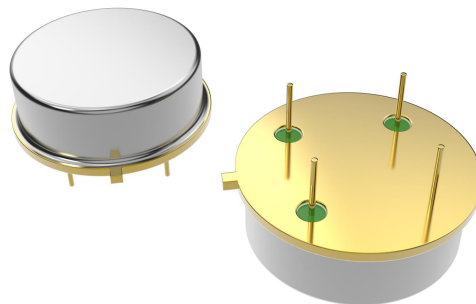


特点:

- 频率范围: 20~300MHz
- 功率增益: 典型值 33.5dB
- 噪声系数: 典型值 1.9dB
- 输出-1dB 压缩点: 典型值+8dBm
- TO-8A 封装
- 尺寸: $\Phi 14 \times 5.5\text{mm}$ (不含引脚)

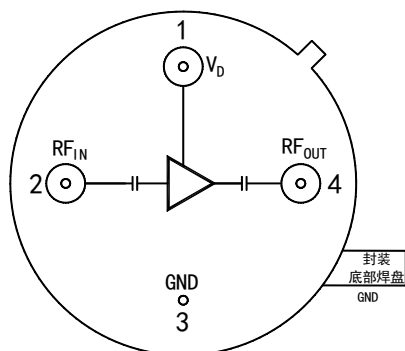
图片:



性能参数: (50Ω系统, $T_A = -55 \sim +85^\circ\text{C}$)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	$V_D = +15\text{V}$ $f = 20 \sim 300\text{MHz}$ $P_{IN} = -30\text{dBm}$	20		300	MHz	
功率增益	G		32.0	33.5	35.0	dB	
增益平坦度	ΔG			0.5	1	dB	
输入驻波	$VSWR_I$			1.5:1	2.0:1		
输出驻波	$VSWR_O$			1.5:1	2.0:1		
噪声系数	NF			1.9	2.5	dB	
反向隔离度	IR		28	33		dB	
输出-1dB 压缩点	OP_{-1dB}	$V_D = +15\text{V}$, $f = 20 \sim 300\text{MHz}$	+6	+8		dBm	
电源电压	V_D		+14.5	+15.0	+15.5	V	功能正常
工作电流	I_D	$V_D = +15\text{V}$, $P_{IN} = -30\text{dBm}$		40	50	mA	
质量	m				5	g	

功能框图:



极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+10dBm
电源电压	0~+17V
装配温度	+230°C, 20s
工作温度	-55~+85°C
贮存温度	-55~+125°C
静电放电敏感度等级	1A

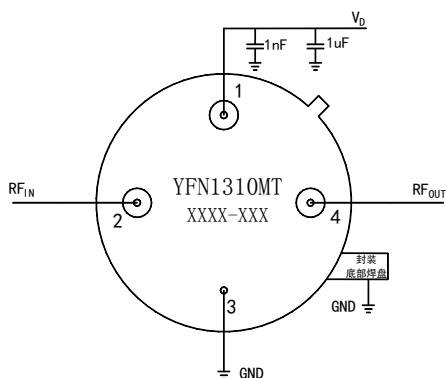
超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。

引脚定义:

引脚编号	符号	描述
1	V_D	电源供电端口
2	RF_{IN}	射频输入端口, AC 耦合
3	GND	接地
4	RF_{OUT}	射频输出端口, AC 耦合
底部中央焊盘	GND	接地

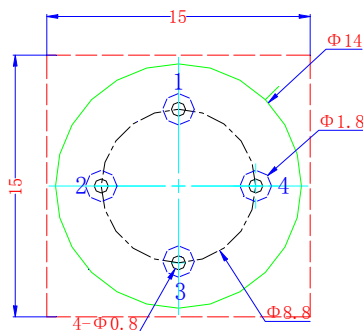


推荐应用电路：



推荐焊盘图：

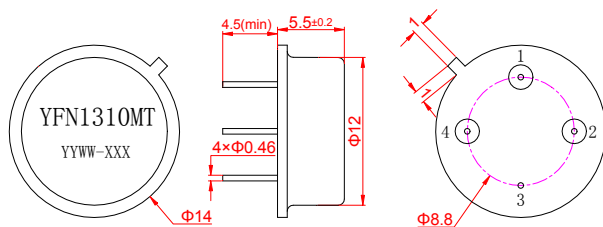
单位：mm



注：1、过孔焊盘孔径为 0.8mm，顶层无焊环，底层焊环直径为 1.8mm；

2、红色虚线框范围内开窗处理。

外形尺寸图：



字符标志：

标识	说明	备注
YFN1310MT	产品型号	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

注：1、单位：mm，未注公差按 GB/T1804-m；

2、产品采用金属封装，引脚表面镀镍金；

3、产品标识采用激光刻字。

产品使用注意事项：

- 产品属于静电敏感器件，产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护；
- 产品贮存及运输过程中，请注意对产品的保护，防止引脚受外界应力出现变形及玻胚开裂的情况。
- 产品安装应用时底部应紧贴印制板，保证良好的接地；
- 产品推荐采用Sn63/Pb37 锡膏，采用波峰焊或手工焊。
- 如采用手工焊接，烙铁温度+350℃，焊接时间不超过3秒；并且焊接次数不大于3 次。
- 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装，存放条件：温度+10~+35℃，湿度35~65%RH；对于需长期储存（超过半年）产品尽量在充氮干燥环境下存放。
- 客户在产品应用时应结合实际应用环境考虑对产品进行加固处理，可采用对管壳边缘进行焊锡加固、点胶加固等方式。
- 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境，客户在对产品焊接及清洗完成后，应对宇熙产品进行三防喷涂处理，以提高产品耐环境适应性能力。