

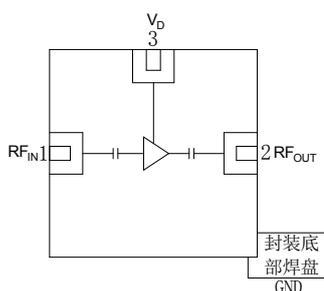
特点:

- 频率范围: 50~150MHz
- 功率增益: 典型值 18dB
- 噪声系数: 典型值 2.5dB
- 输出-1dB 压缩点: 典型值+21dBm
- SMT 封装
- 尺寸: 12.7×12.7×1.0mm

性能参数: (50Ω系统, T_A=-55~+85°C)

参数名称	符号	测试条件	参数值			单位	备注
			MIN	TYP	MAX		
频率范围	f	V _D =+5.0V f=50~150MHz	50		150	MHz	
功率增益	G		17	18	20	dB	
增益平坦度	ΔG			1.6	2.6	dB	
输入驻波	VSWR _I			1.8:1	2.5:1		
输出驻波	VSWR _O			1.8:1	2.5:1		
噪声系数	NF			2.5	3.5	dB	
反向隔离度	IR			17	19	dB	
输出-1dB 压缩点	OP _{-1dB}			+20	+21	dBm	
输出三阶截点	OIP ₃			+28	+30	dBm	
电源电压	V _D		+4.75	+5.00	+5.25	V	功能正常
工作电流	I _D	V _D =5.0V, P _{IN} =-30dBm		80	100	mA	
工作温度	T		-55		+85	°C	
质量	m				2.0	g	

功能框图:



引脚定义:

引脚编号	符号	描述
1	RF _{IN}	射频输入端口, AC 耦合
2	RF _{OUT}	射频输出端口, AC 耦合
3	V _D	电源供电端口
底部	GND	接地

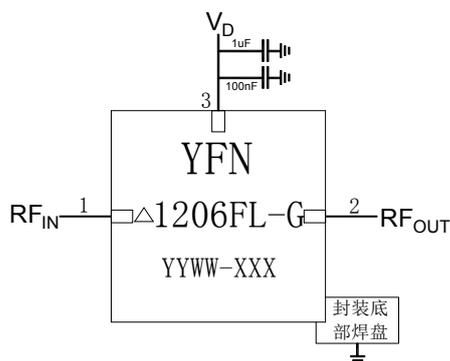
极限参数表:

参数名称	极限值
输入射频功率	+10dBm
电源电压	+6V
装配温度	+230°C, 20s
工作温度	-55~+85°C
贮存温度	-55~+100°C
潮湿敏感等级	MSL 3
静电放电敏感度等级	1A

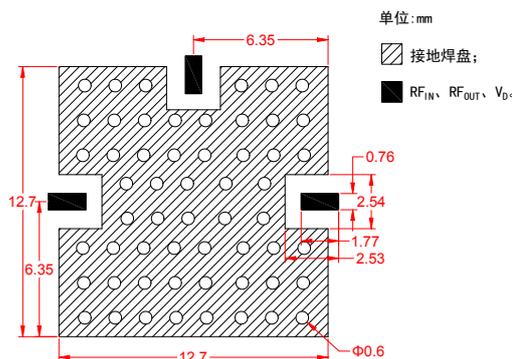
超过以上任何一项极限参数, 可能造成器件永久损坏。



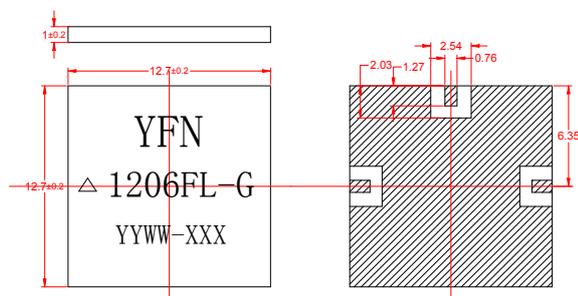
推荐外围电路:



推荐焊盘:



外形尺寸图:



字符标志:

标识	说明	备注
YFN1206FL-G	产品型号	
△	1脚&静电敏感标识	
YYWW	批次号	
XXX	序列号	

注: 1、单位: mm, 未注明公差按±0.15mm;

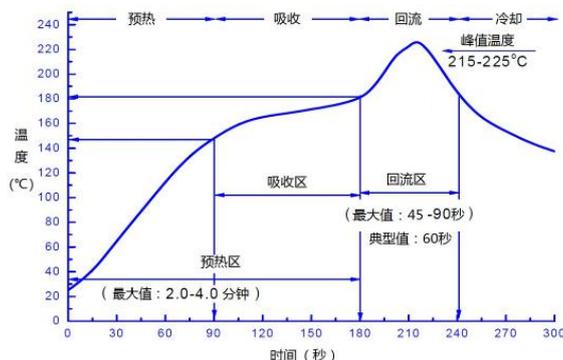
2、产品采用塑封封装, 引脚表面镀镍金

(Ni:2~5um, Au:0.07~0.12um);

3、产品标识采用激光刻字。

产品使用注意事项:

- 1.产品属于静电敏感器件, 产品在运输、装配使用过程中请注意静电防护;
- 2.产品使用时请保证接地良好 (GND 引脚和底部金属化区域);
- 3.产品属于潮湿敏感器件, 请按照潮湿敏感 3 级要求进行产品包装及对应车间寿命进行管控, 超出车间寿命的, 使用前需进行烘烤处理;
- 4.产品推荐采用 SMT 工艺贴片使用, 采用 Sn63/Pb37 锡膏, 熔点+183℃回流焊接, 回流温度推荐曲线。



此图为推荐回流温度曲线, 因基板及回流焊设备性能不同而有所差异。请依据使用的基板与回流设备确认实际温度曲线, 实测回流基板温度不得超过极限参数中的装配温度。

5.如特殊情况需采用手工补焊, 烙铁温度+350℃, 焊接时间不超过 3 秒; 回流及手工焊接次数不大于 3 次。

6. 产品在存储时需采用防静电托盘或防静电袋进行密封包装, 存放条件: 温度+10~+35℃, 湿度 35~65%RH; 对于需长期储存 (超过半年) 产品尽量在充氮干燥环境下存放。

7. 客户在产品应用时应结合实际环境考虑是否对产品进行防护处理。对有盐雾防腐等要求的环境, 客户在对产品焊接及清洗完成后, 应对产品进行三防喷涂处理, 以提高产品耐环境适应性能力。